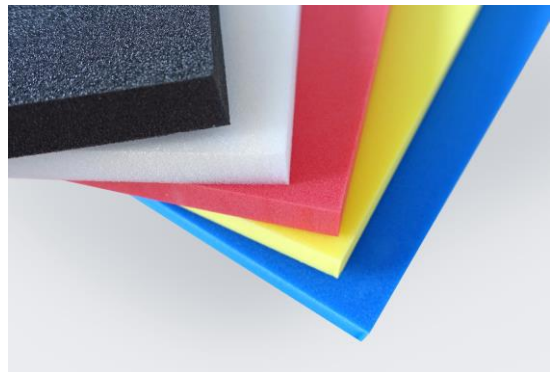


## PE Verpackungsschaumstoffe farbige Plastazote®LD33 LC ohne Selbstklebung



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Der vernetzte PE-Schaumstoff eignet sich für hochwertige Schutz- und Präsentationsverpackungen aller Art. Die feine Zellstruktur verleiht dem Produkt ein seidenähnliches Aussehen. Dieses tolle Material wird in einer Vielzahl von Branchen eingesetzt. Die PE Schaumstoffe bieten wir im Standard-Plattenformat mit verschiedensten Farben oder auf Kundenwunsch individuell zugeschnitten und konfektioniert an. Bestellen Sie in wenigen Klicks dieses qualitativ hochstehende Produkt.

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	LD33LC
<b>Rohdichte</b> – Ohne Haut	BS ISO 7214 1998	kg/m <sup>3</sup>	33
<b>Zellgrösse</b> – Typischer Durchmesser	Intern	mm	1.25
<b>Druckspannung,</b>	BS ISO 7214 1998		
<b>Formänderungscharakteristika</b>			
10% Stauchung		kPa	50
25% Stauchung		kPa	66
40% Stauchung		kPa	97
50% Stauchung		kPa	131
<b>Druckverformungsrest</b>	BS ISO 7214 1998		
25% Verformung, 22Std, 23°C	25 mm Dicke ohne Haut		
½ Std Entspannung		% DVR	9.5
24Std Entspannung		% DVR	3.0
50% comp., 22hr, 23°C			
½ Std Entspannung		% DVR	22.0
24Std Entspannung		% DVR	12.5
<b>Zugfestigkeit</b>	ISO 7214 1998	kPa	365
<b>Bruchdehnung</b>		%	120
<b>Reissfestigkeit</b>	BS EN ISO 8067 1995	N/m	910

Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und technischen Kenntnissen. Vorbehalten bleiben Änderungen.

<b>Shore-Härte OO Skala</b>	ISO 868 1985		
10mm Dicke ohne Haut		OO	53
<b>Maximale / Minimale Arbeitstemperatur</b>	Intern	°C	+100 max -70 min
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	ISO 8302 1991	W /m.K	0.0562
Geprüft bei mittlerer Temp. von 10°C			
<b>Brenncharakteristika</b>			
<b>Automotive</b>	FMVSS.302 – Brenngeschwindigkeit	<100mm/min.	Bestanden bei Dicke: > 7 mm

## \* MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR

Die maximale Betriebstemperatur ist definiert als die Temperatur, bei der, bei einem Muster von 100 x 100 x 25 mm, nach vierundzwanzigstündiger Einwirkung normalerweise eine lineare Schrumpfung um 5% auftritt. Der Schrumpfgrad hängt von der Materialart, Dichte, Temperatur, Einwirkungsdauer, der Größe des Teiles und der Zellgröße ab. Andere Temperaturen können sich je nach den Umständen des Einzelfalls bei bestimmten Anwendungen als Obergrenzen erweisen.

## GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Ein separates Datenblatt „Informationsblatt zu Gesundheit und Sicherheit“ sollte beachtet werden.

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Dieses Datenblatt gibt die typischen Eigenschaften repräsentativer Materialproben wieder. Die Produktspezifikationen entnehmen Sie bitte der webpage.

## LIEFERFORMEN

Als Plattenware im Standardformat 2000x1000mm in den Dicken bis 80mm. Materialstärken über 30mm werden lagenweise verklebt.

Fertigteile, gestanzt oder zugeschnitten mit Form und Abmessungen gemäss Vorgabe bzw. Zeichnung können auf Kundenwunsch hergestellt werden. Optionale Ausrüstung mit Selbstklebeschicht oder kaschierten Oberflächen

Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und technischen Kenntnissen. Vorbehalten bleiben Änderungen.